

La valorisation du fumier avec les Micro-organismes Efficaces (EM®)

Etude comparative:
Méthode bokashi et méthode traditionnelle

Retour Essai

sept. '23

Roos&Veltz
SOLUTIONS

Gaec Ferme Kleinfeld

12 rue de la promenade,
67600 Hilsenheim

Hilsenheim





GAEC FERME KLEINFELD Hilsenheim:
Champion de France de production de lait
par vache Prim'Holstein en 2017
Méthanisation depuis 2020



Avec plus de 12 500 kg de lait brut par vache, la famille Streicher de la Ferme Kleinfeld à Hilsenheim, se classe numéro 1 des élevages Prim'Holstein les plus productifs de France. Comme beaucoup d'éleveurs, ils ont adopté la méthode Bokashi afin de valoriser leur fumier.

Afin d'en mesurer les effets, un essai a été effectué dans leur ferme.

CONDUITE DE L'ESSAI

- L'essai est réalisé sur deux espaces de stabulation. (Litière avec fumier accumulé au sol) Ils comprennent le même nombre de jeunes bovins (30) et la même surface (150m²).
 - L'un est traité avec du Microferm : 20 litres dilué dans l'eau sur le fumier (2L/tonne).
 - Le second espace n'est pas traité (témoin)
- Le Microferm est une solution de Micro-organismes Efficaces (EM®) déjà activée. Elle est distribuée exclusivement par EM AGRITON.
- Le 22 février 2023, jour de l'essai, le tas traité pesait 11 140 kg et l'autre 11 820 kg
- Le tas traité au Microferm a été tassé puis bâché. Le tas témoin est resté à l'air libre
- Après une période de 9 semaines, les deux tas ont été pesés à nouveau : le 7 mai 2023, le tas traité pesait 10 100 kg et le tas témoin 7 500 kg
- Un échantillon de chaque tas de fumier a été prélevé afin de réaliser une analyse*

*Prélèvement réalisé par la société Lienhart et analyse par le laboratoire Auréa

Elément	Stockage EM® Bokashi	Stockage classique	Différence entre les deux méthodes
Poids de départ	11 140 kg	11 820 kg	
MO	1 359,08 kg	1442,04 kg	
C	679,54 kg	721,02 kg	
N Total	66,84 kg	70,92 kg	
Après 9 semaines	-9,35%	-36,50%	
Poids final	10 100 kg	7 500 kg	
MO	1 229,98 kg	909,12 kg	+35,31%
C	614,99 kg	458,14 kg	+34,29%
N Total	58,57 kg	43,54 kg	+34,52%

MO = quantité de Matières Organiques / C=Carbone / N = Azote

CONSEIL

Tasser et bâcher permet de garder un environnement faible en oxygène et de continuer la fermentation contrôlée.



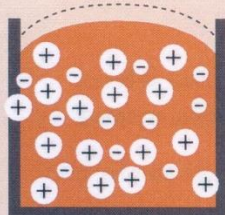
GESTION DU FUMIER METHODE BOKASHI

GESTION DU FUMIER CLASSIQUE

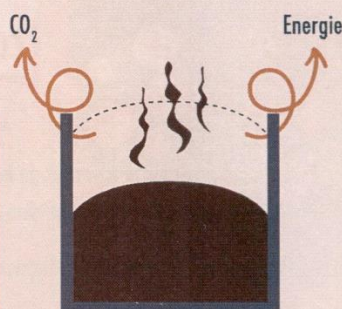
10 140 kg

11 840 kg

+
Microferm : Micro-organismes Efficaces,
activent la fermentation



Avec l'utilisation du stockage
EM® Bokashi:
MO + 35,31%
C + 34,29%
N total +34,52%



OBSERVATION APRÈS 9 SEMAINES



- 9,35 % 10 100 kg



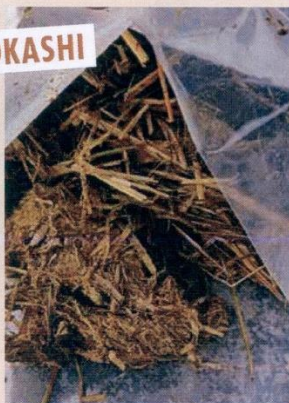
- 36,5 % 7 500 kg

9 semaines



BOKASHI

Le tas de Bokashi présente
une texture fraîche et humide,
témoignant d'une bonne
fermentation.



TÉMOIN

Le tas de fumier témoin
montre un aspect plus sec,
grisailé, résultant d'une
élévation de la température.



**Le système Bokashi a permis de limiter largement
les pertes de fumier (9,35% contre 36,5%)**



Cultivons une Terre
Vivante
CPN-CTV : 06.20.31.49.81

CONCLUSION

Le système Bokashi a permis de limiter largement les pertes gazeuses sur ce fumier de bovins. (9,35% contre 36,5%) Il entraîne surtout un véritable enrichissement de la matière organique.

Ainsi, pour 1800 tonnes de fumier par an produit par la ferme Kleinfeld, les gains attendus sont :

- > + 60 tonnes de matière organique
- > + 30 tonnes de carbone organique
- > + 3 tonnes d'azote

Exemple : pour un épandage de 25 tonnes de fumier par hectare sur une surface de 72 hectares, nous obtenons un gain supplémentaire de +42 kg N/ha avec la méthode Bokashi.



WWW.AGRITON.COM



EM Agriton BV • Nieuwkerkestraat 19 • B-8957 Mesen/Messines • info@agriton.com
BELG. 057 36 61 63 • FRANCE 03 66 18 00 37

Follow us

